



Primário epoxy aquoso de adesão, bicomponente, para uso em superfícies lisas e densas.

Pode ser usado em substratos minerais não porosos, como telhas, betão, metais não ferrosos como o aço inoxidável, alumínio, aço galvanizado novo e plásticos termoendurecíveis como poliéster reforçado com fibra de vidro ou epoxy.

Resiste à abrasão leve a moderada, limpeza química ou derrame de produtos químicos se repintados com o produto epoxy ou poliuretano adequado.

Pode ser recoberto com praticamente todos os produtos epoxy ou poliuretano, borracha clorada, revestimentos de borracha / vinil e acrílico.

O produto é fornecido na forma de dois componentes separados A (base) e B (catalisador). Cada um dos componentes está pré-doseado.

- Cheiro: suave
- Cor: Esbranquiçado / translúcido



PROPRIEDADES

- Aquoso- cheiro suave
- Grande poder de adesão em superfícies lisas e muito densas
- Elevado rendimento
- Resistente ao fogo: classe 1 de acordo com BS 476; parte 7: 1987

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- **Rendimento:** Teórico: 41 m²/L Prático: 25-30 m²/L (para 15 µm de espessura de filme seco) (Obs.: O rendimento prático depende de muitos fatores tais como: porosidade e rugosidade do substrato, perdas durante a aplicação, etc.)
- **Secagem ao tato:** 6 h
- **Secagem repintura:** 12 h(30°C), 16 h(20°C), 24 h(10°C)
- **Secagem manuseamento:** 8 h
- **Enrijamento total:** 8 dias

- **Densidade:** 1,58 kg/L
- **Ponto de inflamação:** Não inflamável
- **Teor de sólidos (em volume):** 61,9%
- **Diluição (em volume):** Aplicação à trincha: 5 a 10%. Aplicação a rolo: 10 a 20%. Aplicação à pistola: 20%.
- Medir a espessura de filme húmida, para evitar uma espessura de filme seco excessiva

Valor limite da UE para este produto (subcat. A/h): 30 g/l. Este produto contém no máx. 8 g/l COV.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

- A superfície deve estar completamente limpa e seca, o que significa remover da superfície a gordura, óleo e outros contaminantes.
- O betão novo deve curar e secar durante pelo menos 30 dias antes da aplicação dos revestimentos. A temperatura ambiente e do suporte deve estar entre 10°C e 35°C. A temperatura do suporte deve também estar pelo menos 5°C acima do ponto de orvalho e a humidade relativa do ar deve ser inferior a 70%.
- Antigas camadas de tinta devem ser completamente removidas.
- Para obtenção de um excelente resultado, recomenda-se uma limpeza da superfície com jacto abrasivo ou o uso de uma solução de limpeza adequada ao tipo de superfície (limpeza alcalina ou vapor de água). Em caso de contaminação por fungos ou algas, proceder a uma desinfeção com produtos desinfetantes.

PREPARAÇÃO DO PRODUTO

- Diluir se necessário o componente A (base) e homogeneizar cada um dos componentes antes de os misturar.
- Adicionar o catalizador à base, agitando com um misturador de baixa velocidade.
- Proporção de mistura em volume: Componente A -Base (72%) Componente B -Catalizador (28%).
- Não diluir depois da mistura feita nem durante a aplicação.

APLICAÇÃO

- Aplicar 1-2 demãos de acordo com as espessuras de filme recomendadas até um total de cerca de 15 µm de filme seco.
- Medir a espessura do filme húmido, para evitar espessuras excessivas.

Notas:

1- Não aplicar uma espessura de filme de tinta superior ao recomendado (ver rendimento)

2-Em paragens prolongadas do trabalho, imergir completamente a trincha ou o bico da pistola em água.

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

- Aplicação à trincha: Usar trinchas com mistura de pêlos sintéticos e naturais.
- Aplicação a rolo: Usar rolos com pêlos curtos de 4 – 6 mm.
- Aplicação à pistola: Usar copos gravimétricos ou de pressão, com bicos de 1,2 – 2mm e uma pressão de ar de 2-4 bar.

LIMPEZA DAS FERRAMENTAS

- Lavar imediatamente com água quente e sabão.

INDICAÇÕES IMPORTANTES

- A espessura de filme seco deve ser no máximo 30 µm, igual a 50 µm de espessura de filme húmido.
- Se a humidade relativa estiver alta durante a secagem, o tempo de cura será retardado.
- Aconselhamos o cumprimento das normas de segurança normalmente recomendadas na aplicação de tintas e na ficha de dados de segurança do produto.
- **CONDIÇÕES DE ARMAZENAGEM RECOMENDADAS:** Armazenar na embalagem original entre 5°C e 35°C, em lugar seco e bem ventilado, afastado de fontes de calor e da luz solar direta.

Nota: Considerando as diferentes condições de trabalho, recomendamos que se procedam a ensaios prévios. Em caso de dúvidas consulte o nosso Serviço a Clientes 808 502 000 ou pelo Serviço de Atendimento Permanente das 8h às 20h através do telefone 917605736.

PPG DYRUP, S.A.

Rua Cidade de Goa, 26 | 2685-038 Sacavém
www.dyrup.pt | www.bondex.pt | Tel.: 808 502 000

