

## INFORMAÇÃO TÉCNICO / COMERCIAL

## Corrostop - Metais Leves

Interior / Exterior

1.	Descrição	Esmalte de acabamento brilhante, formulado à base de resinas acrílicas e vinílicas, especialmente indicado para proteger e decorar superfícies metálicas não ferrosas.
2.	Utilização	Na protecção e decoração de superfícies metálicas não ferrosas, tais como: chapa galvanizada ou zincada, cobre, estanho e outras ligas de metais leves.
3.	Propriedades	<ul style="list-style-type: none"><li>• Aplicação directa ao metal - Não necessita de aplicação prévia de primário.</li><li>• Excelente aderência.</li><li>• Secagem rápida</li><li>• Boa cobertura e elevado rendimento</li><li>• Fácil aplicação</li><li>• Retardador de fogo - classificação - classe 1 (BS 476; part 7 : 1987 )</li></ul>
4.	Características	<ul style="list-style-type: none"><li>• Cor: conforme catálogo</li><li>• Densidade: 1,09 (a 23°C) cor branco</li><li>• Viscosidade: 95-100 KU (a 20°C)</li><li>• Sólidos em volume: 37% ±0,4 (dependendo da cor)</li><li>• Resistência ao calor: 80°C (calor seco)</li><li>• Aspecto: liso brilhante</li><li>• Valor limite da UE para este produto (subcat. A/i): 600 g/l (2007). Este produto contém no máx. 542 g/l COV</li></ul>
5.	Preparação da Superfície	As superfícies a pintar devem ser limpas com água e detergente, enxaguadas com água limpa e deixadas a secar. Para obter uma boa adesão, é conveniente efectuar uma ligeira lixagem da superfície. Tinta antiga mal aderente deve ser removida.
6.	Aplicação	Homogenizar o produto por agitação e deixar repousar alguns minutos antes de aplicar. <ul style="list-style-type: none"><li>- <b>Sistema de pintura:</b> Trincha, rolo ou pistola</li><li>- <b>Número de demãos:</b> 2 demãos</li><li>- <b>Diluição:</b><ul style="list-style-type: none"><li>• Aplicação com trincha ou rolo: diluir até 10% com <b>Diluyente sintético refº 8003</b>.</li><li>• Aplicação com pistola de ar comprimido: diluir de 10% a 20% com <b>diluyente sintético ref 8003</b>. Usar bicos de 1,2 a 1,8 mm e uma pressão de ar de 2 a 4 bar.</li><li>• Aplicação com pistola airless (equipamento airless pneumático ou eléctrico) até 20% com <b>diluyente sintético refº 8003</b>. Usar bicos de 0,011" a 0,017" e pressão de 150 a 200 bar.</li></ul></li></ul> <p>Nota: Baixas temperaturas podem influenciar as propriedades de atomização.</p>
7.	Rendimento	Aproximadamente 10 m <sup>2</sup> /l no total das demãos
8.	Secagem	<ul style="list-style-type: none"><li>• Secagem ao tacto: aprox 2 horas</li><li>• Intervalo entre demãos: aprox 6 horas</li><li>• Para manuseamento: aprox 4 horas</li><li>• Enrijamento do produto: aprox 8 dias</li></ul>
9.	Limpeza	Com <b>diluyente celulósico refº 8004</b>
10.	Indicações Importantes	<ul style="list-style-type: none"><li>• Não aplicar o produto com temperatura ambiente inferior a 5°C e humidade relativa superior a 80%. A temperatura da superfície deverá estar, no mínimo, 3º C acima do ponto de orvalho.</li><li>• A espessura recomendada é de 35 µm (filme seco) igual a 95 µm (filme húmido). A espessura máxima não deverá ultrapassar os 60 µm (filme seco) ou 165 µm (filme húmido)</li></ul>

*Nota:* As indicações deste boletim são fornecidas apenas como orientação geral. Considerando as diferentes condições de trabalho, recomendamos que se procedam a ensaios prévios. Em caso de dúvida consulte o nosso Serviço a Clientes 808 502 000 ou o serviço de Atendimento Permanente das 8h às 20h através do telefone 91 760 5736.



DYRUP

TINTAS DYRUP, S.A.  
Rua Cidade de Goa, 26  
2686-997 Sacavém  
Tel.: +351 21 841 02 00  
www.dyrup.pt