

PPG HI-TEMP 1027™

DESCRIÇÃO

Tinta multipolimérico inerte/ revestimento cerâmico monocomponente de alta espessura resistente ao calor

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Projetado para evitar a corrosão sob isolamento (CUI) de aço carbono e aço inoxidável
- Formulado para prevenir corrosão sob tensão do aço inoxidável duplo induzida por cloretos
- Para ser utilizado como um primer, que podem ser revestido com os acabamentos resistentes ao calor PPG HI-TEMP
- Pode ser aplicado diretamente sobre o substrato a uma temperatura variando de 10°C (50°F) a 316°C (600°F)
- Resistente ao choque térmico / imersão cíclica e intermitente e água fervente
- Resistente a luz UV
- Protege equipamentos criogênicos em operação contínua ou cíclico de -196 ° C (-320 ° F) a 650 ° C (1200 ° F)
- Resistência à temperatura contínua de 650 ° C (1200 ° F) e resistência à temperatura intermitente a 760 ° C (1400 ° F)
- Em conformidade com a NACE SP0198 para aços inoxidáveis e aços de carbono sob isolamento térmico

COR E BRILHO

- Preto, cinza e cinza claro
- Fosco

Nota: Pequenas diferenças de cor podem ocorrer devido à variação de lote e de exposição, porém a proteção contra a corrosão não será comprometida

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do produto	
Número de Componentes	Um
Densidade	1,9 kg/l (16,0 lb/US gal)
Sólidos por Volume	72 ± 2%
VOC (Como fornecido)	max. 210,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 420,0 g/l (aprox. 3,5 lb/gal) EPA Método 24: 390,0 g/ltr (3,3 lb/USgal)
Serviço em criogenia	-196°C (-320°F) to 650°C (1200°F)
Espessura de película seca recomendada	125 - 150 µm (5,0 - 6,0 mils) por camada
Rendimento teórico	5,8 m²/l para 125 µm (231 ft²/US gal para 5,0 mils)
Seco para repintura / acabamento	6 horas
Seco para manuseio / transporte	24 horas



PPG HI-TEMP 1027™

Dados do produto

Validade	Mínimo de 24 meses quando estocado em ambiente fresco e seco
-----------------	--

Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Temperatura de auto-ignição: 454 ° C (850 ° F)

CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

As condições do substrato de aço carbono para o serviço isolado e não isolado

- Precisa estar livre de óleos, sujeiras, graxas e outros contaminantes, especialmente sais
- Finalize todas as soldas e bordas afiadas. Retire respingos de solda
- É recomendado jateamento abrasivo seco limpeza para SSPC-SP 6, "Explosão Comercial" (ISO-Sa 2) com um 25 a 50 mm (1,0 a 2,0 mils) perfil
- Métodos alternativos para jateamento abrasivo incluem: ISO-St2 (SSPC-SP-2), ISO-St3 (SSPC-SP-3), SSPC-SP-15 ou SSPC-SP WJ-3, nº 3.1.2 Luz (L) do Flash Superfície oxidada (usando água potável). Todos revestimento existente, exceto PPG HI-TEMP 1027 ou zinco inorgânico deve ser totalmente removida
- Para aplicação em serviço criogênico e para aplicação sobre zinco inorgânico (IOZ), consulte o Guia de Aplicação do PPG 1027 HI-TEMP
- Para a manutenção e reparo, a PPG HI-TEMP 1027 pode ser aplicado sobre superfícies em que a ferrugem firmemente aderindo ainda está presente; remover toda ferrugem maior e vagamente ferrugem aderida. Qualquer ferrugem restante deverá ser bem aderente e não ser facilmente removido por levemente com um pano.

As condições do substrato de aço inoxidável para o serviço isolado e não isolada

- Aços inoxidáveis austeníticos adequados para PPG HI-TEMP 1027 são 304 a 316. Para os outros tipos de aço inoxidável, entre em contato com o Suporte Técnico PPG
- Precisa estar livre de óleos, sujeiras, graxas e outros contaminantes, especialmente sais
- Finalize todas as soldas e bordas afiadas. Retire respingos de solda
- Superfícies pequenas podem ser limpas com um solvente clorado-free. As grandes superfícies podem ser limpas utilizando lavagem de alta ou baixa pressão ou de limpeza a vapor com um detergente alcalino, seguida por uma lavagem com água. A água utilizada deve ser de grau potável ou melhor e devem ser verificadas para garantir conteúdo mínimo sal. Não use quaisquer aditivos químicos na água de enxágüe
- Um perfil para ancoragem não é obrigatória para a adesão da PPG HI-TEMP 1027 em superfícies de aço inoxidável. Como opção, execute escova-off jateamento ISO-Sa1 (SSPC-SP-7) ou SSPC-SP-16 usando um abrasivo isento de cloreto

Temperatura do Substrato

- Substrate temperature during application should be between 10°C (50°F) and 66°C (151°F)
- A temperatura do substrato deve estar pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- Application to hot substrate: should be above 66°C (151°F) and below 316°C (600°F)

Nota: Para aplicações em substratos com temperaturas entre 260°C (500°F) a 316°C (600°F) e necessário consultar um representante PPG



PPG Protective & Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™

PPG HI-TEMP 1027™

ESPECIFICAÇÃO DO SISTEMA

Pode ser aplicado diretamente sobre aço carbono ou aço inoxidável em serviços isolados e não isolados

- Opção 1 quando a temperatura ambiente é superior a 15 ° C (60 ° F)
- PPG HI-TEMP 1027: 250 a 300 µm (10 a 12 mils) DFT molhado na aplicação contínua molhada usando vários passes de pulverização
- Opção 2
- PPG HI-TEMP 1027: 75 a 100 µm (3.0 to 4.0 mils) DFT
- PPG HI-TEMP 1027: 175 a 200 µm (7.0 to 8.0 mils) DFT

Notas:

- A terceira camada opcional de 125 a 150 µm (5,0 a 6,0 mils) DFT; Total de 375 a 450 µm (15,0 a 18,0 mils) DFT
- Para serviços isolados. aplicar PPG HI-TEMP 1027 para atingir um mínimo de 250µm (10.0 mils) DFT
- Para superfícies muito ásperas fortemente corroídas, duas demãos aplicadas em 150 a 175 µm (6,0 a 7,0 mils) DFT; Total 300 a 350 µm (12,0 a 14,0 mils) DFT é adequada para garantir uma cobertura suficiente

Sistema Primer / topcoat - não isolados: aplicar diretamente sobre aço carbono ou aço inoxidável

- PPG HI-TEMP 1027: 125 to 150 µm (5.0 to 6.0 mils) EFS
- Topcoat PPG HI-TEMP em temperatura ambiente aplicar: PPG HI-TEMP 500 VS ou PPG HI-TEMP 1000 VC, para aplicações a quente: PPG HI-TEMP 500 VHA ou PPG HI-TEMP 1000 VHA

INSTRUÇÕES PARA USO

- PPG HI-TEMP 1027 é um material de corpo pesado; utilizar a agitação mecânica para misturar imediatamente antes da aplicação e durante a aplicação, conforme necessário. Certifique-se de quaisquer sólidos depositados são incorporados durante a mistura. Se a diluição for necessária, utilizar apenas diluentes PPG e de acordo com os regulamentos aplicáveis. Agitação necessária durante a aplicação.
- Para aplicação em superfícies quentes, aplicar múltiplas camadas do PPG HI-TEMP 1027. Processo similar ao mist coating ira prevenir as fervuras e também permite a saída dos solventes. Se forem observados fervuras, com uma escova de aço escovar imediatamente e remover as fervuras antes da secagem.
- Para melhores resultados, não aplicar os PPG HI TEMP 1027-00 Preto ou o PPG HI-TEMP 1027-90 Cinza sobre o PPG HI-TEMP 1027-9003 Cinza Claro
- É recomendada aplicação por spray, porém quando isto não é possível, pode ser aplicado utilizando pincel ou rolo. Para obter instruções mais específicas relativas a aplicação a rolo e pincel, consulte o Guia de Aplicação do PPG 1027 HI-TEMP

PPG HI-TEMP 1027™

Pistola convencional

Thinner - aplicação de substrato em ambiente inferior a 66 ° C (150 ° F)

- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)
- THINNER 91-10 (PPG HI-TEMP THINNER 10) para VOC compatível

Thinner de thinner - Aplicação em substratos quentes de 66°C (150°F) a 260°C (500°F)

- THINNER 21-25 (AMERCOAT 101)
- O uso de outros thinners pode produzir um risco de incêndio

Volume de diluente

0 - 5%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

1.8 – 2.2 mm (aprox. 0.070 – 0.087 in)

Pressão do bico

0,4 - 0,6 MPa (aprox. 4 - 6 bar; 58 - 87 p.s.i.)

AIRLESS SPRAY

Thinner recomendado - aplicação em substratos em ambientes inferior 66°C (150°F)

- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)
- THINNER 91-10 (PPG HI-TEMP THINNER 10) para VOC compatível

Thinner recomendados - Aplicação em substratos quentes de 66°C (150°F) a 260°C (500°F)

- THINNER 21-25 (AMERCOAT 101)
- O uso de outros thinners pode produzir um risco de incêndio

Volume de diluente

0 - 5%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

Aprox. 0.48 mm (0.019 in)

Pressão do bico

12,0 - 16,0 MPa (aprox. 120 - 160 bar; 1741 - 2321 p.s.i.)

Nota: Use a menor pressão de pulverização possível para evitar pulverização seca

PPG HI-TEMP 1027™

TRINCHA/ROLO

Thinner recomendado - Aplicação em substrato em temperatura ambiente inferior 66°C (150°F)

- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)
- THINNER 91-10 (PPG HI-TEMP THINNER 10) para VOC compatível

Thinner recomendado - Aplicação em substratos quentes de 66°C (150°F) a 260°C (500°F)

- THINNER 21-25 (AMERCOAT 101)
- A utilização de outros thinners pode produzir risco a incêndio

Volume de diluente

Até 5% de Diluente pode ser adicionado se desejado

Nota: Devido a natureza tixotrópica da tinta, a obtenção de uma película suave quando aplicado a trincha é difícil, apesar de isto não afeta o desempenho

SOLVENTE DE LIMPEZA

- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)
- THINNER 91-10 (PPG HI-TEMP THINNER 10) para VOC compatível
- THINNER 21-25 (AMERCOAT 101)

DADOS ADICIONAIS

Preto e cores - Espessura de filme e rendimento	
EFS	Rendimento teórico
125 µm (5,0 mils)	5,8 m ² /l (231 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,8 m ² /l (192 ft ² /US gal)

Intervalo de repintura para EFS até 150 µm (6.0 mils)					
Repintura com...	Intervalo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	38°C (100°F)	150°C (302°F)
Com ele mesmo	Mínimo	24 horas	8 horas	5 horas	15 minutos
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado
PPG HI-TEMP 500 VS ou PPG HI-TEMP 1000 VS	Mínimo	24 horas	8 horas	5 horas	15 minutos
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

PPG HI-TEMP 1027™

Tempo de cura para EFS até 150 µm (6.0 mils)

Temperatura do substrato	Repintura / Acabamento	Secagem para manuseio	Secagem para isolar
10°C (50°F)	16 horas - 24 horas	36 horas	3 dias
20°C (68°F)	6 horas - 8 horas	24 horas	48 horas
38°C (100°F)	4 horas - 6 horas	16 horas	36 horas
150°C (300°F)	15 minutos	N/A	N/A

Notas:

- Para o isolamento, os tempos de secagem tem de ser duplicados para seco ao toque para garantir a suficiente evaporação do solvente
- Os tempos de secagem podem variar de acordo com as condições ambientais e do substrato. Não exceda as recomendações máximas espessura seca, pois isso pode afetar os tempos de secagem
- Quando a temperatura de funcionamento é menos do que 150 ° C (300 ° F), o revestimento é resistente e durável. PPG HI-Temp 1027 vai aumentar e manter uma têmpera de 2H quando é aquecido mais do que 150 ° C (300 ° F)

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Este produto é para uso somente por aplicadores profissionais em conformidade com as informações neste boletim técnico e a ficha de segurança aplicáveis (FISPQ). Consulte as FISPQ apropriados antes de usar este material. Todo o uso e aplicação deste produto deve ser realizado em conformidade com todas normas federal, estadual e local, saúde, segurança e regulamentos ambientais ou de acordo com todas as regulamentações locais, regionais e nacionais pertinentes, bem como as boas práticas de segurança para a pintura, e em conformidade com as recomendações em SSPC PA 1 ", Loja, campo e pintura Manutenção de Aço."

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

REFERÊNCIAS

• Tabelas de conversão	FICHA DE INFORMAÇÃO	1410
• Explicações para os boletins técnicos de produtos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1411
• Precauções de segurança	FICHA DE INFORMAÇÃO	1430
• Segurança em espaços confinados e segurança para a saúde perigos de explosão e de toxicidade	FICHA DE INFORMAÇÃO	1431
• Limpeza do aço e remoção da ferrugem	FICHA DE INFORMAÇÃO	1490
• PPG HI-TEMP 1027 GUIA DE APLICAÇÃO	FICHA DE INFORMAÇÃO	P417
• SISTEMA PPG HI-TEMP 1027	FICHA DE SISTEMA	P435



PPG HI-TEMP 1027™

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



**PPG Protective &
Marine Coatings**

Bringing innovation to the surface.™