

# SIGMACOVER™ 295

## DESCRIÇÃO

Primário epóxi curado com poliamida a dois componentes

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Primário epoxy multifuncional em sistemas protectivas para aço
- Boa aderência ao aço e galvanizado
- Boa fluidez e molhabilidade
- Boa resistência a água e corrosão
- Adequado para retoques de cordões de soldadura e danos de revestimentos epoxy durante a construção
- Intervalo máximo de repintura ilimitado quando repintar com revestimentos de epóxi
- Pode ser repintado com a maioria de tintas alquídicos, cloro cáusticos, vinyl, e epoxy e poliuretanos de dois componentes
- Adaptado para substratos decapados com água (húmida ou seca)
- Compatível com sistemas de protecção catódica bem desenhada

## CORES E BRILHO

- Vermelho escuro, amarelo, verde
- Meio brilho

## DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Volume de sólidos	55 ± 2%
VOC (Fornecido)	max. 292,0 g/kg (Diretiva 1999/13/EC, SED) max.436,0 g/l (aprox. 3,6 lb/gal)
Espessura de película seca recomendada	50 - 125 µm (2,0 - 4,9 mils) depending on system
Rendimento teórico	11,0 m <sup>2</sup> /l para 50 µm (441 ft <sup>2</sup> /US gal para 2,0 mils) 5,5 m <sup>2</sup> /l para 100 µm (221 ft <sup>2</sup> /US gal para 4,0 mils)
Seco ao tato	2 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 16 horas
Cura total depois de	7 dias
Estabilidade do produto	Base: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco

### Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Intervalo de repintura
- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Tempo de cura



# SIGMACOVER™ 295

## CONDIÇÕES RECOMENDADAS DO SUBSTRATO E TEMPERATURA

### Exposição submerso

- Aço; decapado (úmido ou seco) segundo ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 50-75 µm (2.0 - 3.0 mils)
- Aço com primário de pré-fabricação silicato de zinco aprovado; preparado segunda SPSS ou limpeza mecânica segundo SPSS-Pt3

### IMO-MS.215(82) Requisitos para tanques de lastre

- Aço; ISO 8501-3:2006 grau P2, com todos os cantos tratados e raios arredondados mínimo 2 mm ou sujeitos a três passes de moagem
- Aço ou aço com primário de pré-fabricação silicato de zinco não aprovado, decapar a ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- Aço com primário de pré-fabricação silicato de zinco aprovado; soldaduras e áreas danificadas ou falhas no primário de pré-fabricação devem ser decapadas a ISO-Sa2½, perfil de decapagem 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils): [1] Para primário de pré-fabricação com aprovação IMO; não tem outros requisitos; [2] Para primário de pré-fabricação sem aprovação IMO; decapar a ISO-Sa2 removendo mínimo 70% do primário de pré-fabricação, perfil de decapagem 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- Classificação de quantidade de pó "1" para tamanho de pó classes "3", "4" ou "5". Classes de tamanho de pó mais baixas devem ser removidas se for visível na superfície a pintar sem magnificação (ISO 8502-3:1992)

### Condições de exposição atmosférica

- Aço; Préparado de preferência de acordo com ISO-Sa2½ ou de acordo com ISO-St3
- Aço com primário de pré-fabricação; limpeza mecânica segundo SPSS-Pt3

### Condições para aplicação e temperatura do substrato

- A temperatura da superfície durante a aplicação e cura deve estar acima de -5°C (23°F)
- Durante a aplicação e cura a temperatura da superfície deve estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

## INSTRUÇÕES PARA USO

### Relação da mistura por volume: base para endurecedor 75:25 (3:1)

- A temperatura da mistura entre a base e endurecedor deve ser preferencialmente superior a 15°C (59°F), se não pode ser necessário diluente adicional para obter viscosidade de aplicação
- Adicionando demasiado diluente resulta numa resistência reduzida ao escorrimento e uma cura mais lenta
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

### Tempo de indução

Nenhum

### Vida da mistura

12 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DADOS SUPLEMENTARES - Vida útil da mistura



**PPG Protective & Marine Coatings**

Bringing innovation to the surface.™

# SIGMACOVER™ 295

## PISTOLA CONVENCIONAL (AIR SPRAY)

### **Diluyente recomendado**

DILUENTE 91-92

### **Volume de diluyente**

0 - 10%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

### **Orifício do bico**

1.5 - 2.0 mm (approx. 0.060 - 0.079 in)

### **Pressão do bico**

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

---

## PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)

### **Diluyente recomendado**

DILUENTE 91-92

### **Volume de diluyente**

0 - 10%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

### **Orifício do bico**

Aprox. 0.46 mm (0.018 in)

### **Pressão do bico**

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

---

## TRINCHA/ROLO

### **Diluyente recomendado**

Não é necessário diluyente

### **Volume de diluyente**

Áte 5% DILUENTE 91-92

---

## DILUENTE DE LIMPEZA

DILUENTE 90-53

---

# SIGMACOVER™ 295

## DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura	
Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico
50 µm (2,0 mils)	11,0 m <sup>2</sup> /l (441 ft <sup>2</sup> /US gal)
75 µm (3,0 mils)	7,3 m <sup>2</sup> /l (294 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4,0 mils)	5,5 m <sup>2</sup> /l (221 ft <sup>2</sup> /US gal)

Nota: Aplicação a trincha: esp. seca por demão máxima: 50 µm (2,0 mils)

Intervalo de repintura para espessuras até 125 µm (5.0 mils)							
Repintura com...	Intervalo	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Com vários épxi de 2 componentes	Mínimo	48 horas	24 horas	16 horas	8 horas	4 horas	2 horas
	Máximo	Sem limitação	Sem limitação	Sem limitação	Sem limitação	Sem limitação	Sem limitação
Com poliuretanos	Mínimo	4 dias	48 horas	32 horas	16 horas	8 horas	4 horas
	Máximo	30 dias	30 dias	21 dias	10 dias	7 dias	4 dias

### Notas:

- A superfície deve estar seca e livre de qualquer contaminação antes de repintar
- Uma limpeza de superfície adicional será necessária quando a superfície estiver exposta por algum tempo à luz solar
- Acabamentos brilhantes necessitam uma demão intermédia d'um cor correspondente

Tempo de cura para espessuras até 150 µm (6.0 mils)			
Temperatura do substrato	Seco ao tato	Secagem para manobrar	Cura completa
5°C (41°F)	8 horas	13 horas	21 dias
10°C (50°F)	4 horas	6 horas	14 dias
20°C (68°F)	2 horas	3 horas	7 dias
30°C (86°F)	1 hora	2 horas	5 dias
40°C (104°F)	30 minutos	1 hora	3 dias

Nota: Ventilação adequada tem que ser mantida durante a aplicação e o tempo de cura (consultar FICHA DE INFORMAÇÃO 1433 e 1434)

# SIGMACOVER™ 295

## Vida útil da mistura (a viscosidade certa para aplicação)

Temperatura do produto já misturado	Vida da mistura
10°C (50°F)	18 horas
20°C (68°F)	12 horas
30°C (86°F)	6 horas
40°C (104°F)	3 horas

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança {1430}, {1431} e ficha de segurança do produto
- Sendo um produto á base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, como o contato com o produto húmido com a pele e olhos

## DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings de sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes , deve-se usar uma ficha de dados alternativa.

## REFERÊNCIAS

- |  |                     |      |
|--|---------------------|------|
| • Explicação de fichas técnicas de produtos                                      | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1411 |
| • Precauções de segurança  | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1430 |
| • Segurança para a saúde em espaços confinados Perigos de exposição e toxicidade | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1431 |
| • Segurança do trabalho em espaços reduzidos                                     | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1433 |
| • Directrizes para o uso da ventilação   | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1434 |

## GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

## LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em [www.ppgmc.com](http://www.ppgmc.com). ]O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.



**PPG Protective & Marine Coatings**

Bringing innovation to the surface.™

# SIGMACOVER™ 295

Dependendo do país específico de aplicação, as seguintes versões estão disponíveis:

Código do artigo	Cor	Referência
249257	vermelho/castanhado	2008002150 (249255 base, 249256 edurecedor)

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

