

# SIGMACOVER™ 350

## DESCRIÇÃO

Primário / intermédio epóxi de 2 componentes de altos sólidos curado com poliamida

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Primário/Intermédio tolerante de superfície para ampla utilização em sistemas protetivas e marítimos
- Uso marítimo: adaptado para obra morta, convés, super estrutura e porões
- Boa resistência ao impacto e abrasão
- Cura rápida
- Película lisa, fácil de limpar
- Compatível com vários revestimentos antigos
- Excelente resistência a corrosão
- Resistente a respingos e derramamento de uma ampla gama de produtos químicos

## CORES E BRILHO

- Cores standard e feitas sob encomenda, incluindo alumínio
- Para porões só cinzento (5177) e vermelho/castanhado (6179)
- Semi brilhante

## DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volume de sólidos	72 ± 2%
VOC (Fornecido)	max. 263,0 g/kg (Diretiva 1999/13/EC, SED) max.361,0 g/l (aprox. 3,0 lb/gal)
Espessura de película seca recomendada	100 - 150 µm (4,0 - 6,0 mils) para pistola airless
Rendimento teórico	5,8 m <sup>2</sup> /l para 125 µm (231 ft <sup>2</sup> /US gal para 5,0 mils) 4,8 m <sup>2</sup> /l para 150 µm (192 ft <sup>2</sup> /US gal para 6,0 mils)
Seco ao tato	2 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 6 horas Máximo: 21 dias
Cura total depois de	7 dias

# SIGMACOVER™ 350

## Dados para o produto misturado

<b>Estabilidade do produto</b>	Base: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco
--------------------------------	---

### Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Intervalo de repintura
- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Tempo de cura

## CONDIÇÕES RECOMENDADAS DO SUBSTRATO E TEMPERATURA

### Condições de substrato

- Aço; decapagem abrasiva segundo a ISO-Sa2½ para uma excelente proteção anti corrosiva, perfil de rugosidade 40-70 µm (1.6 - 2,8 mils)
- Aço; decapagem abrasiva segundo a ISO-Sa2, perfil de rugosidade 40-70 µm (1.6-2.8 mils) ou preparado manual ou mecânico d'accordo com ISO-St2 para uma boa proteção anti-corrosiva.
- Aço pintado; Jacto de água de alta pressão de acordo com a VIS WJ2/3L
- A superfície tem que estar seca e isenta de qualquer contaminação
- Revestimentos existentes staveis e em bom estado, epóxi e a maioria dos alquídicos; Criar um perfil de rugosidade suficiente

### Condições para aplicação e temperatura do substrato

- A temperatura da superfície durante a aplicação e cura deve estar acima de 5°C (41°F)
- A temperatura da superfície durante a aplicação e cura deve estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

## ESPECIFICAÇÃO DO SISTEMA

- 2 x 125 µm (filme seco) SIGMACOVER 350

## INSTRUÇÕES PARA USO

### Relação da mistura em volume: base para endurecedor 80 : 20

- A temperatura da mistura da base e endurecedor deve ser de preferência superior a 15°C (59°F), ou então pode ser necessário adicionar diluente para se obter a viscosidade certa para aplicação
- Adicionar demasiado diluente resulta numa resistência reduzido ao escorrimento
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

### Tempo de indução

Nenhum

# SIGMACOVER™ 350

**Vida da mistura**

3 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DADOS SUPLEMENTARES - Vida útil da mistura

---

**PISTOLA CONVENCIONAL (AIR SPRAY)****Diluyente recomendado**

DILUENTE 91-92

**Volume de diluyente**

5 - 10%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

**Orifício do bico**

1.8 - 2.0 mm (aprox. 0.070 - 0.079 in)

**Pressão do bico**

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

---

**PISTOLA AIRLESS****Diluyente recomendado**

DILUENTE 91-92

**Volume de diluyente**

0 - 5%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

**Orifício do bico**

Aprox. 0.48 - 0.53 mm (0.019 - 0.021 in)

**Pressão do bico**

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

---

**TRINCHA/ROLO****Diluyente recomendado**

DILUENTE 91-92

**Volume de diluyente**

0 - 5%

---

**DILUENTE DE LIMPEZA**

DILUENTE 90-53

---

## SIGMACOVER™ 350

## DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura	
Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico
100 µm (4,0 mils)	7,2 m <sup>2</sup> /l (289 ft <sup>2</sup> /US gal)
125 µm (5,0 mils)	5,8 m <sup>2</sup> /l (231 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,8 m <sup>2</sup> /l (192 ft <sup>2</sup> /US gal)

Nota: Aplicação a trincha: esp. seca por demão máxima: 100 µm (4,0 mils)

Intervalo de repintura para espessuras até 150 µm (6.0 mils)						
Para aplicações em porões de carga e zonas submersas em água						
Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mesmo	Mínimo	16 horas	9 horas	6 horas	4 horas	3 horas
	Máximo	1 mês	1 mês	21 dias	14 dias	7 dias

Intervalo de repintura para espessuras até 150 µm (6.0 mils)						
Para aplicações em zonas marítimas sujeitas a salpicos não-permanente, de aqua, aqua do mar, derramamento de quimicos, etc. .						
Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mesmo e com várias tintas epóxi de dois componentes	Mínimo	16 horas	9 horas	6 horas	4 horas	3 horas
	Máximo	1 mês	1 mês	21 dias	14 dias	7 dias
Com poliuretanos	Mínimo	48 horas	30 horas	18 horas	9 horas	5 horas
	Máximo	1 mês	21 dias	14 dias	7 dias	3 dias

Intervalo de repintura para espessuras até 150 µm (6.0 mils)						
Para aplicações de exposição atmosférica e industrial PC						
Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mesmo e com várias tintas epóxi de dois componentes	Mínimo	16 horas	9 horas	6 horas	4 horas	3 horas
	Máximo	Sem limitação	Sem limitação	Sem limitação	Sem limitação	Sem limitação
Com poliuretanos	Mínimo	48 horas	30 horas	18 horas	9 horas	5 horas
	Máximo	6 meses	6 meses	3 meses	1 mês	1 mês
Vários produtos mono componente (como alquídicos e acrílicos)	Mínimo	24 horas	24 horas	16 horas	8 horas	5 horas
	Máximo	14 dias	14 dias	7 dias	4 dias	48 horas

Nota: Em caso de exposição directa à luz solar ou quando a superfície estiver contaminada é recomendado que a mesma seja limpa e lixada para assegurar uma boa aderência à demão seguinte.

# SIGMACOVER™ 350

## Tempo de cura para espessuras até 150 µm (6.0 mils)

Temperatura do substrato	Seco ao tato	Secagem para manobrar	Cura completa
5°C (41°F)	12 horas	16 horas	25 dias
10°C (50°F)	6 horas	9 horas	15 dias
20°C (68°F)	2 horas	6 horas	7 dias
30°C (86°F)	1 hora	4 horas	4 dias
40°C (104°F)	1 hora	3 horas	48 horas

### Notas:

- Para aplicação em porões de carga: para cura total para cargas angulares, contactar com ponto de vendas de PPG Protective & Marine Coatings mais próximo
- Ventilação adequada tem que ser mantida durante a aplicação e o tempo de cura (referência FICHA DE INFORMAÇÃO 1433 e 1434)
- Quando SIGMACOVER 350 ou o sistema de pintura completo (2 X 125 micras) exceder a espessura de película seca especificada, o tempo necessário para alcançar a cura total aumenta

## Vida útil da mistura (a viscosidade certa para aplicação)

Temperatura do produto já misturado	Vida da mistura
15°C (59°F)	4 horas
20°C (68°F)	3 horas
30°C (86°F)	2 horas
40°C (104°F)	1 hora

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança {1430}, {1431} e ficha de segurança do produto
- Sendo um produto á base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, e o contato com o produto húmido com a pele e olhos

## DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings de sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha de dados alternativa.

# SIGMACOVER™ 350

## REFERÊNCIAS

• Explicação de fichas técnicas de produtos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1411
• Precauções de segurança	FICHA DE INFORMAÇÃO	1430
• Segurança para a saúde em espaços confinados Perigos de exposição e toxicidade	FICHA DE INFORMAÇÃO	1431
• Segurança do trabalho em espaços reduzidos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1433
• Diretrizes para o uso da ventilação	FICHA DE INFORMAÇÃO	1434

## GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

## LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em [www.ppgmc.com](http://www.ppgmc.com). O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



**PPG Protective &  
Marine Coatings**

Bringing innovation to the surface.™