

SIGMACOVER™ 410 / AMERCOAT® 410

DESCRIÇÃO

Epóxi poliamida de altos sólidos e alta espessura a dois componentes

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Tinta epóxi de função intermediária em esquemas de pintura de proteção para estruturas de aço e concreto expostas a condições atmosféricas em terra ou no mar.
- Excelente durabilidade
- Pode ser repintada com vários produtos a dois componentes e convencionais, mesmo depois de longos períodos de exposição atmosférica
- Fácil de aplicar a pistola sem ar (airless spray)
- Disponível em MIO ou em pigmentação convencional

CORES E BRILHO

- MIO e uma gama de cores selecionadas
- Mate

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal), depende da cor MIO: 1,9 kg/l (15,9 lb/US gal)
Volume de sólidos	80 ± 2%
VOC (Fornecido)	max. 126,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 240,0 g/l (approx. 2,0 lb/US gal)
Espessura de película seca recomendada	75 - 200 µm (3,0 - 7,9 mils) depending on system
Rendimento teórico	10,7 m ² /l para 75 µm (428 ft ² /US gal para 3,0 mils)
Seco ao tato	3 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 8 horas 6 meses [Select correct formula]
Cura total depois de	7 dias
Estabilidade do produto (lugar frio e seco)	Base: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Intervalo de repintura
- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Tempo de cura



SIGMACOVER™ 410 / AMERCOAT® 410

CONDIÇÕES RECOMENDADAS DO SUBSTRATO E TEMPERATURA

Condições de substrato

- Primário apropriado tem que ser seco e isento de qualquer contaminação
- Quando aplicado sobre silicato de zinco, é preciso aplicar uma demão ligeira primeiro (técnica mist coat / full coat)

Temperatura do substrato

- A temperatura de superfície durante aplicação e cura tem que ser acima de 5°C (41°F)
- A temperatura de superfície durante aplicação e cura tem que ser 3°C (5°F) acima do ponto d'orvalho

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação da mistura por volume: base para endurecedor 80 : 20

- A temperatura da mistura entre a base e endurecedor deve estar da preferencia superior á 15°C (59°F), senão extra diluente pode ser necessária para se obter a viscosidade certa para aplicação
- Adicionando demasiado diluente resulta numa resistência reduzida ao escorrimento e uma cura mais lenta
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

Tempo de indução

Nenhum

Vida da mistura

6 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DADOS SUPLEMENTARES - Vida útil da mistura

PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluente 0-2 %

0 - 10%, 30 - 40% when mist coat applied

Orifício do bico

Approx. 0.46 - 0.53 mm (0.018 - 0.021 in)

Pressão do bico

20,0 - 25,0 MPa (approx. 200 - 250 bar; 2901 - 3626 p.s.i.)

SIGMACOVER™ 410 / AMERCOAT® 410

TRINCHA/ROLO

- Devido a thixotropia do produto, aplicação a trincha pode deixar marcas e é apropriado só para aplicação em áreas pequenas, curvas, recortes retoques e reparações
- Aplicação a rolo deixa marcas e é apropriado só para uma esp. seca mínima
- Um rolo apropriado para epóxi deve ser usado

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente 0-2 %

0 - 5%

DILUENTE DE LIMPEZA

THINNER 90-53

DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura	
DFT	Rendimento teórico
75 µm (3,0 mils)	10,7 m ² /l (428 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	5,3 m ² /l (214 ft ² /US gal)
200 µm (8,0 mils)	4,0 m ² /l (160 ft ² /US gal)

Intervalo de repintura para espessuras até 200 µm (8.0 mils)						
Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Com variados tipos de epóxi a dois componentes e poliuretanos	Mínimo	36 horas	24 horas	8 horas	6 horas	4 horas
	Máximo	ilimitada	ilimitada	ilimitada	ilimitada	ilimitada

Notas:

- Intervalo máxima de repintura de este produto é ilimitado enquanto a superfície é isento de engisamento e contaminação
- A óptima aderência é obtida quando a demão seguinte é aplicada antes do tempo da cura total da demão anterior tenha expirado.
- Em caso de exposição directa à luz solar ou quando a superfície estiver contaminada é recomendado que a mesma seja limpa e lixada para assegurar uma boa aderência à demão seguinte.

SIGMACOVER™ 410 / AMERCOAT® 410

Tempo de cura para espessuras até 200 µm (8.0 mils)

Temperatura do substrato	Seco ao tato	Seco para manobrar	Cura completa
5°C (41°F)	12 horas	30 horas	20 dias
10°C (50°F)	6 horas	24 horas	14 dias
15°C (59°F)	4 horas	10 horas	10 dias
20°C (68°F)	3 horas	8 horas	7 dias
30°C (86°F)	2 horas	6 horas	5 dias
40°C (104°F)	1,5 horas	4 horas	3 dias

Nota: Ventilação adequada tem que ser mantida durante a aplicação e o tempo de cura (referência FICHA DE INFORMAÇÃO 1433 e 1434)

Vida útil da mistura (a viscosidade certa para aplicação)

Temperatura do produto já misturado	Vida da mistura
10°C (50°F)	12 horas
15°C (59°F)	10 horas
20°C (68°F)	6 horas
25°C (77°F)	4 horas
30°C (86°F)	3 horas
40°C (104°F)	2 horas

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança {1430}, {1431} e ficha de segurança do produto
- Sendo um produto á base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, o contato com o produto húmido na pele e olhos

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings de sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes , deve-se usar uma ficha de dados alternativa.

SIGMACOVER™ 410 / AMERCOAT® 410

REFERÊNCIAS

• Explicação de fichas técnicas de produtos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1411
• Precauções de segurança	FICHA DE INFORMAÇÃO	1430
• Segurança para a saúde em espaços confinados Perigos de exposição e toxicidade	FICHA DE INFORMAÇÃO	1431
• Segurança do trabalho em espaços reduzidos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1433
• Directrizes para o uso da ventilação	FICHA DE INFORMAÇÃO	1434
• Tabelas de conversão	FICHA DE INFORMAÇÃO	1410
• Humidade relativa - temperatura do substrato - temperatura do ar	FICHA DE INFORMAÇÃO	1650

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgmc.com. O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.