

# STEELGUARD™ 2458

## DESCRIÇÃO

Acabamento acrílico monocomponente base solvente

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Acabamento para revestimento intumescente STEELGUARD
- Boa retenção de brilho e cor
- Resistente à água e respingos de produtos químicos suaves
- Secagem rápida

## COR E BRILHO

- Branco e diversas cores
- Acetinado

## DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do produto	
Número de Componentes	Um
Densidade	1,23 kg/l (10,26 lb/US gal)
Sólidos por Volume	45 ± 2%
VOC (Como fornecido)	max. 430,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Apendice 3: max. 532,0 g/l (aprox. 4,4 lb/US gal)
Espessura de película seca recomendada	50 - 125 µm (2,0 - 5,0 mils) dependendo do sistema
Rendimento teórico	6,00 m <sup>2</sup> /l for 75 µm (241 ft <sup>2</sup> /US gal for 3,0 mils)
Secagem ao toque	1 hora
Intervalo de repintura	Mínimo: 4 horas Máximo: Ilimitado
Validade	Mínimo de 24 meses quando estocado em ambiente fresco e seco

### Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de Cura

## CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

- A demão anterior deve estar intacta, seca e livre de qualquer contaminação



# STEELGUARD™ 2458

## Temperatura do substrato e condições de aplicação

- Temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve estar entre 5°C (41°F) e 30°C (86°F)
- Temperatura do substrato durante a aplicação deve estar pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- Temperatura ambiente na aplicação e cura deve estar entre 5°C (41°F) e 30°C (86°F)
- Umidade relativa do ar durante a aplicação não pode exceder 85%

---

## **INSTRUÇÕES PARA USO**

- Agitar bem antes de usar
- A temperatura da tinta deve ser preferencialmente acima de 15°C (59°F), contudo diluição extra pode ser necessária para obter a viscosidade de aplicação
- Adicionando diluente em excesso resulta na redução da resistência ao escorrimento e retarda a cura

---

## **AIRLESS SPRAY**

### **Diluyente recomendado**

THINNER 21-06

### **Volume de diluyente**

0 - 5%

### **Orifício do bico**

Aprox. 0.38 – 0.43 mm (0.015 – 0.017 in)

### **Pressão do bico**

20,0 MPa (aprox. 200 bar; 2901 p.s.i.)

---

## **TRINCHA/ROLO**

- Para pequenas áreas apenas (reparos)

### **Diluyente recomendado**

THINNER 21-06

### **Volume de diluyente**

0 - 3%

---

## **DILUENTE DE LIMPEZA**

THINNER 21-06

---

# STEELGUARD™ 2458

## DADOS ADICIONAIS

Rendimento e espessura do filme	
EFS	Rendimento teórico
50 µm (2,0 mils)	9,00 m <sup>2</sup> /l (361 ft <sup>2</sup> /US gal)
75 µm (3,0 mils)	6,00 m <sup>2</sup> /l (241 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4,0 mils)	4,50 m <sup>2</sup> /l (180 ft <sup>2</sup> /US gal)
125 µm (5,0 mils)	3,60 m <sup>2</sup> /l (144 ft <sup>2</sup> /US gal)

Nota: Máxima EFS quando aplicado a brocha: 50 µm (2,0 mils)

Intervalo de repintura para EFS até 75 µm (3.0 mils)				
Repintura com...	Intervalo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Com ele mesmo	Mínimo	8 horas	4 horas	2 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado
	Secagem máxima para	10 horas	7 horas	4 horas

Tempo de cura para EFS de até 75 µm (3,0 mils)		
Temperatura do substrato	Seco ao toque	Seco ao manuseio
10°C (50°F)	2 horas	8 horas
20°C (68°F)	1 hora	4 horas
30°C (86°F)	30 minutos	2 horas

Nota: Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura (favor observar FICHAS DE INFORMAÇÕES 1433 e 1434)

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança 1430, 1431 e as fichas de segurança de produto relevantes
- Sendo um produto a base de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa ou vapor bem como o contato do produto com a pele e olhos

# STEELGUARD™ 2458

## REFERÊNCIAS

• GUIA DE APLICAÇÃO STEELGUARD™	FICHA DE INFORMAÇÃO	1222
• PRIMERS QUALIFICADOS STEELGUARD™	FICHA DE INFORMAÇÃO	1224
• ACABAMENTOS QUALIFICADOS STEELGUARD™	FICHA DE INFORMAÇÃO	1226
• Tabelas de conversão	FICHA DE INFORMAÇÃO	1410
• Explicações para os boletins técnicos de produtos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1411
• Precauções de segurança	FICHA DE INFORMAÇÃO	1430
• Segurança em espaços confinados e segurança para a saúde perigos de explosão e de toxicidade	FICHA DE INFORMAÇÃO	1431
• Limpeza do aço e remoção da ferrugem	FICHA DE INFORMAÇÃO	1490
• Especificação para abrasivos minerais	FICHA DE INFORMAÇÃO	1491
• Umidade relativa – temperatura do substrato – temperatura do ar	FICHA DE INFORMAÇÃO	1650

## GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

## LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). JO texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.