

# STEELGUARD™ 651

## DESCRIÇÃO

Revestimento intumescente base água de um componente para protecção ao fogo de aço estrutural

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Protecção de fogo celusósico até 120 minutos
- Aplicação na obra
- Até 700 µm (28,0 mils) secas em uma demão
- Adequado para interior em ambientes C1 e C2 (ISO 12944 ). Para ambientes interiores secos (C1) demão final não é necessário
- Testado e avaliado de acordo com EN 13381-8 e BS 476-20 / 21
- Produto com marca CE, ETA 15/0524
- Avaliado para ETAG 018-2 para classificações de durabilidade Z1, Z2 e Y

## CORES E BRILHO

- Branco
- Matt

## DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do produto	
Número de componentes	Um
Densidade	1,41 kg/l (11,77 lb/US gal)
Volume de sólidos	70 ± 3%
VOC (Fornecido)	max. 0,2 g/kg (Diretiva 1999/13/EC, SED)
Espessura de película seca recomendada	200 - 700 µm (8,0 - 28,0 mils) por demão
Rendimento teórico	1,00 m²/l for 700 µm (40 ft²/US gal for 28,0 mils)
Seco ao tato	2 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 16 horas Sem limitação
Estabilidade do produto	Mínimo 12 meses se armazenado em lugar fresco e seco

### Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Intervalo de repintura
- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Tempo de cura
- A esp. seca requerida deve estar de acordo com a certificação aprovada

# STEELGUARD™ 651

## CONDIÇÕES RECOMENDADAS DO SUBSTRATO E TEMPERATURA

- O primário deverá ser aprovado, seco e isento de qualquer contaminação

### Condições para aplicação e temperatura do substrato

- Durante aplicação e cura a temperatura de substrato tem que ser dentro 10°C (50°F) e 40°C (104°F)
- Durante a aplicação e cura a temperatura da superfície deve estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- Durante aplicação e cura a temperatura de ambiente tem que ser dentro 10°C (50°F) e 40°C (104°F)
- A humidade relative durante a aplicação e a cura, não deve estar acima de 80%

Nota: Aplicação com excesso de espessura resultará em tempos de secagem / cura prolongadas. Deve-se ter cuidado em áreas como junções e rebordos, uma vez que excesso de espessura pode resultar em pequenas rachaduras. Esta fissuração não afetará o funcionamento do material em caso do fogo.

## INSTRUÇÕES PARA USO

- Agitar bem o produto até ficar uniforme e livre de bolhas
- A adição de água em excesso resulta numa resistência reduzida ao escorrimento e uma cura mais lenta
- Deve proteger-se sempre para que não se gele durante o armazenamento e/ou transporte

## PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)

### Diluyente recomendado

Água da torneira (normalmente não é necessário diluir)

### Volume de diluyente

0 - 5%

### Ângulo do bico

20° – 50°, dependendo da forma das peças / estruturas

### Orifício do bico

Approx. 0.43 - 0.53 mm (0.017 - 0.021 in)

### Pressão do bico

20,0 MPa (aprox. 200 bar; 2901 p.s.i.)

### Notas:

- Tirar todos os filtros, incluindo filtros de expansão e da pistola.
- Um filtro externo no tubo de aspiração é recomendado

# STEELGUARD™ 651

## TRINCHA/ROLO

- Unicamente para áreas pequenas (retoques e reparações)

## **Diluyente recomendado**

Não se deve misturar diluyente

## DILUENTE DE LIMPEZA

Aqua de torneira

## DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura	
Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico
200 µm (8,0 mils)	3,50 m <sup>2</sup> /l (140 ft <sup>2</sup> /US gal)
400 µm (16,0 mils)	1,75 m <sup>2</sup> /l (70 ft <sup>2</sup> /US gal)
500 µm (20,0 mils)	1,40 m <sup>2</sup> /l (56 ft <sup>2</sup> /US gal)
700 µm (28,0 mils)	1,00 m <sup>2</sup> /l (40 ft <sup>2</sup> /US gal)

Nota: Aplicação a trincha: esp. seca por demão máxima: 300 µm (12,0 mils)

Intervalo de repintura para espessuras até 700 µm (28.0 mils)					
Repintura com...	Intervalo	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Consigo mesmo	Mínimo	24 horas	20 horas	16 horas	12 horas
	Máximo	Sem limitação	Sem limitação	Sem limitação	Sem limitação
Com aprovadas demãos finais	Mínimo	24 horas	20 horas	18 horas	14 horas
	Máximo	Sem limitação	Sem limitação	Sem limitação	Sem limitação

Nota: Dados estão sujeito a um fluxo de ar e a uma ventilação adequada

# STEELGUARD™ 651

## Tempo de cura para espessuras até 700 µm (28.0 mils)

Temperatura do substrato	Seco ao tato
10°C (50°F)	4 horas
15°C (59°F)	3 horas
20°C (68°F)	2 horas
30°C (86°F)	1 hora

Nota: Tempos de secagem podem ter variações consideráveis dependendo das condições ambientais, A/V m<sup>1</sup> (Hp/A) do membro, e da espessura aplicada

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança {1430}, {1431} e ficha de segurança do produto
- Mesmo sendo um produto base água, se deve evitar a inalação do spray ou vapor, o contacto com o produto húmido na pele e olhos

## REFERÊNCIAS

• STEELGUARD™ ORIENTAÇÕES PARA APLICAÇÃO	FICHA DA INFORMAÇÃO	1222
• STEELGUARD™ PRIMÁRIOS APROVADOS	FICHA DA INFORMAÇÃO	1224
• STEELGUARD™ ACABAMENTOS APROVADOS	FICHA DA INFORMAÇÃO	1226
• Tabelas de conversão	FICHA DE INFORMAÇÃO	1410
• Explicação de fichas técnicas de produtos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1411
• Precauções de segurança	FICHA DE INFORMAÇÃO	1430
• Segurança para a saúde em espaços confinados Perigos de exposição e toxicidade	FICHA DE INFORMAÇÃO	1431
• Preparação das superfícies	FICHA DE INFORMAÇÃO	1490
• Especificação para abrasivos minerais	FICHA DE INFORMAÇÃO	1491
• Humidade relativa - temperatura do substrato - temperatura do ar	FICHA DE INFORMAÇÃO	1650

## GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

## LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em [www.ppgmc.com](http://www.ppgmc.com). JO texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



**PPG Protective & Marine Coatings**

Bringing innovation to the surface.™