

STEELGUARD™ 801

DESCRIÇÃO

Revestimento base solvente de um componente de protecção ao fogo para protecção de aço estrutural

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Protecção até 90 minutos para fogo celulósico
- Secagem rápida, conseguindo tempos curtos de manuseamento
- Aplicação em oficina e obra
- Até 1000 µm (40,0 mils) secas em uma demão
- Adequado para interior e exterior em ambientes C1 até C4 (ISO 12944); para ambientes interiores secos (C1) demão final não requerida
- Resistente ao tempo até 12 meses sem demão de acabamento desde que tenha sido aplicado de acordo com a folha de informação 1222 e não esteja sujeito a acumulação de água, água corrente, alta humidade, ou imersão
- Testado e avaliado Segundo EN 13381-8, BS 476-20/21 e Factory Mutual Class numero 4970
- Produto com marca CE, ETA 14/0115
- Avaliado segundo ETAG 018-2 para todas as classificações de durabilidade

CORES E BRILHO

- Branco
- Matt

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do produto	
Número de componentes	Um
Densidade	1,34 kg/l (11,18 lb/US gal)
Volume de sólidos	75 ± 3%
VOC (Fornecido)	max. 255,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 327,0 g/l (approx. 2,7 lb/US gal)
Espessura de película seca recomendada	200 - 1000 µm (8,0 - 40,0 mils) por demão
Rendimento teórico	1,07 m²/l for 700 µm (43 ft²/US gal for 28,0 mils)
Seco ao tato	20 minutos
Intervalo de repintura	Mínimo: 4 horas Sem limitação

STEELGUARD™ 801

Dados do produto

Estabilidade do produto (lugar frio e seco)

Mínimo 18 meses se armazenado em lugar fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Intervalo de repintura
- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Tempo de cura
- A esp. seca requerida deve estar de acordo com a certificação aprovada

CONDIÇÕES RECOMENDADAS DO SUBSTRATO E TEMPERATURA

- Primário aprovado tem que ser stavel, seco e isento de qualquer contaminação

Condições para aplicação e temperature do substrato

- Temperatura de substrato durante aplicação e cura tem que ser dentro 5°C (41°F) and 40°C (104°F)
- A temperatura de superfície durante aplicação e cura tem que ser 3°C (5°F) acima do ponto d'orvalho
- Temperatura de ambiente durante aplicação e cura tem que ser dentro 5°C (41°F) and 40°C (104°F)
- Durante a aplicação e a cura, a humidade relativa não deve subir acima de 85%

INSTRUÇÕES PARA USO

- Agitar bem o produto até ficar uniforme e livre de bolhas
- Adicionando demasiado diluente resulta numa resistência reduzida ao escorrimento e uma cura mais lenta

STEELGUARD™ 801

PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)

Diluyente recomendado

Diluyente 21-06 (normalmente não é preciso deluir)

Volume de diluyente

0 - 5%

Ângulo do bico

20° - 50°, depending on shape of steel parts

Orifício do bico

Approx. 0.48-0.64 mm (0.019-0.025 in)

Pressão do bico

20,0 MPa (approx. 200 bar; 2901 p.s.i.)

Notas:

- Tirar todos os filtros, incluindo filtros de expansão e da pistola.
- Um filtro externo no tubo de aspireção é recomendado

TRINCHA/ROLO

- Unicamente para areas pequenas (retoques e reparações)

Diluyente recomendado

Não se deve misturar diluyente

DILUENTE DE LIMPEZA

THINNER 21-06

DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura	
DFT	Rendimento teórico
200 µm (8,0 mils)	3,75 m ² /l (150 ft ² /US gal)
400 µm (16,0 mils)	1,88 m ² /l (75 ft ² /US gal)
500 µm (20,0 mils)	1,50 m ² /l (60 ft ² /US gal)
700 µm (28,0 mils)	1,07 m ² /l (43 ft ² /US gal)
1000 µm (40,0 mils)	0,75 m ² /l (30 ft ² /US gal)

Nota: Aplicação a trincha: esp. seca por demão máximo: 300 µm (12,0 mils)

STEELGUARD™ 801

Intervalo de repintura para espessuras até 700 µm (28.0 mils)

Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Consigo mesmo	Mínimo	10 horas	8 horas	6 horas	4 horas	3 horas
	Máximo	Sem limitação	Sem limitação	Sem limitação	Sem limitação	Sem limitação

Intervalo de repintura para espessuras até 1000 µm (40.0 mils)

Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Com STEELGUARD 2458	Mínimo	2 horas	1,5 horas	1 hora	30 minutos	20 minutos
	Máximo	Sem limitação	Sem limitação	Sem limitação	Sem limitação	Sem limitação
Com aprovadas demão finais	Mínimo	3 dias	60 horas	48 horas	24 horas	16 horas
	Máximo	Sem limitação	Sem limitação	Sem limitação	Sem limitação	Sem limitação

Tempo de cura para espessuras até 700 µm (28.0 mils)

Temperatura do substrato	Seco ao tato
5°C (41°F)	1 hora
10°C (50°F)	45 minutos
15°C (59°F)	30 minutos
20°C (68°F)	20 minutos
30°C (86°F)	10 minutos

Nota: Tempos de secagem podem ter variações consideráveis dependendo das condições ambientais, A/V m¹ (Hp/A) do membro, e da espessura aplicada

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança {1430}, {1431} e ficha de segurança do produto
- Sendo um produto á base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, o contato com o produto húmido na pele e olhos

STEELGUARD™ 801

REFERÊNCIAS

• STEELGUARD™ ORIENTAÇÕES PARA APLICAÇÃO	FICHA DA INFORMAÇÃO	1222
• STEELGUARD™ PRIMÁRIOS APROVADOS	FICHA DA INFORMAÇÃO	1224
• STEELGUARD™ ACABIMENTOS APROVADOS	FICHA DA INFORMAÇÃO	1226
• Tabelas de conversão	FICHA DE INFORMAÇÃO	1410
• Explicação de fichas técnicas de produtos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1411
• Precauções de segurança	FICHA DE INFORMAÇÃO	1430
• Segurança para a saúde em espaços confinados Perigos de exposição e toxicidade	FICHA DE INFORMAÇÃO	1431
• Segurança do trabalho em espaços reduzidos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1433
• Directrizes para o uso da ventilação	FICHA DE INFORMAÇÃO	1434
• Preparação das superfícies	FICHA DE INFORMAÇÃO	1490
• Especificação para abrasivos minerais	FICHA DE INFORMAÇÃO	1491
• Humidade relativa - temperatura do substrato - temperatura do ar	FICHA DE INFORMAÇÃO	1650

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

